



# Schraubenrad-Tauchmotorpumpe

## TR 300

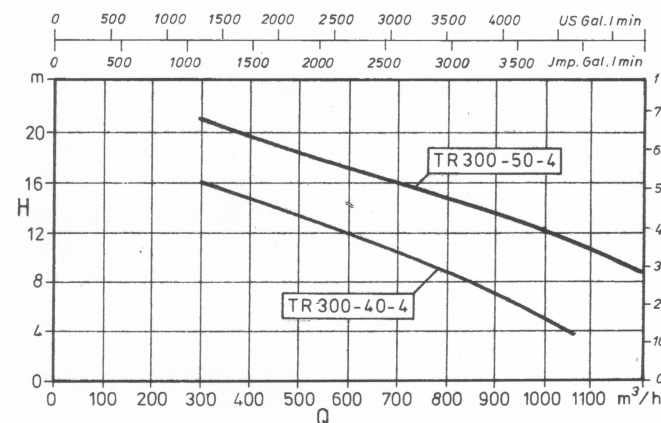
Förderstrom Q max. 1200 m<sup>3</sup>/h  
 Förderhöhe H max. 24 m  
 Freier Durchgang: 72 mm  
 ohne Seiher

### Werkstoffe

Gehäuseteile und Laufrad	GG 25
Welle	St
Diffusor	GG 25
Spaltwand	GG 25
Auslaufgehäuse	GG 25
Aussen- und Innenrohr	nahtloses Stahlrohr
Einlaufseiher	Stahlblech verzinkt

### Leistungsdaten

bei Wasser 15° C, 1 kg/dm<sup>3</sup>, Toleranz ±10%



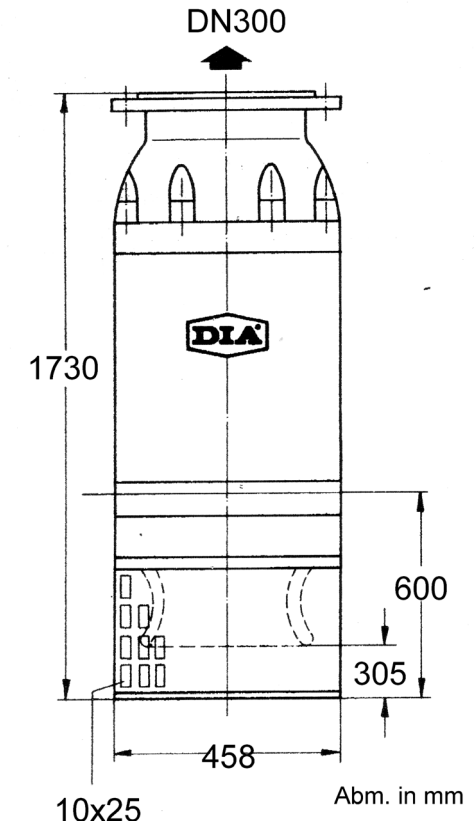
### Beschreibung

Kreiselpumpe mit offenem, halbaxialem Laufrad. Der Motor wird vom Fördergut umspült. Der Doppelmantel gewährleistet intensive Motorkühlung. Die höchstzulässige Förderguttemperatur beträgt 40° C. Der Unterwassermotor besitzt Wärmefühler, die bei Überlastung des Motors ansprechen.  
Gleitringdichtung:  
 Mediumseitig: Hartmetall  
 Motorseitig: Kohle  
 Der Zustand des Öls wird durch eine Leitfähigkeitsmessung dauernd überwacht. Motor 40 bzw. 50 kW, 1450 1/min, 50 Hz  
 Kabel 2 x 4x10 mm<sup>2</sup> + 1x 4x1,5 mm<sup>2</sup>  
 Gewicht: ca. 500 kg

### Vorteile

Schmutzunempfindlich, absolut trockenlaufsicher. Sie kann in allen Lagen – horizontal, vertikal oder schräg – eingebaut werden. Die Aufstellung kann unter Wasser oder auch trocken erfolgen. Durch die rohrförmige Bauart ergeben sich günstige Einbaumöglichkeiten.

### Abmessungen



### Ausführungen

mit 20 m Anschlusskabel, Überwachungsrelais lose.

Andere Materialkombination möglich. Zusätzlich lieferbar Ölstandsrohr für Ölwechsel und Ölstandskontrolle an eingebauter Pumpe (wenn zugänglich). Pumpe lieferbar mit beiderseits Flanschanschluss DN 300 PN 10.

Abbildungen und technische Daten für die Ausführung unverbindlich



DIA Pumpen GmbH  
 Hans-Böckler-Str. 9

40764 Langenfeld  
 Tel. 02173 49036-30  
 Fax 02173 49036-57  
 Email: info@dia-pumpen.de