

## ABWASSER-PUMPANLAGE AVS

Förderstrom: Q max. 850 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe: H max. 22 m



- Förderung von reinen bis feststoffbeladenen, gashaltigen Medien - durch angepasste Pumpenhydraulik
- Selbstansaugend - durch integriertes Vakuumsystem (Mehrphasenförderung)
- Universell einsetzbar - da stromnetzunabhängig durch Dieselantrieb
- Fahrbar in betriebsbereitem Zustand
- Umweltfreundlich - durch Schalldämpfung

### 1. Einsatz

AVS-Anlagen sind speziell für die Förderung von verunreinigten Flüssigkeiten, Abwasser und Schlamm konzipiert. Sie werden eingesetzt bei:

- Wasserkatastrophen,
- Überschwemmungen,
- Hochwasserschutz,
- Kanalsanierung
- Reparaturen an Kläranlagen,
- Teichentschlammung, etc.

### 2. Beschreibung

Die Vakuumpumpe entlüftet das System: Saugleitung, Trennbehälter, Förderpumpe. Das Fördermedium steigt aufgrund des erzeugten Vakuums in den Trennbehälter und wird von der Förderpumpe abgepumpt. Im Fördermedium enthaltenes Gas wird im Trennbehälter separiert und über die Vakuumpumpe abgeführt. Luftleinbrüche führen nicht zum Abbruch der Förderung.

### 3. Förderpumpe

Kanalradpumpe mit großem freiem Durchgang und Revisionsöffnung.  
Wellenabdichtung: Hartmetall-GLRD. Lagerung: Ölgeschmierte Wälzlager.

### 4. Vakuumpumpe

Wasserring-Gaspumpe mit eigenem Betriebsflüssigkeitslauf.

### 5. Trennbehälter

Luftabscheidekessel mit integriertem Betriebsflüssigkeitsbehälter (für die Vakuumpumpe) und automatischem Luftregelventil

### 6. Antrieb

Förder- und Vakuumpumpe werden durch einen schallgedämpften HATZ-Dieselmotor „SILENT-PACK“ [69 bis 77 dB(A)] angetrieben. Der Motor ist luftgekühlt, mit elektrischer Startvorrichtung und Betriebsstundenzähler ausgerüstet.

### 7. Unterbau

Gebremster Einachsanhänger für 80 km/h mit Luftbereifung, Auflaufbremse, Rückfahrautomatik, Handfeststellbremse und höhenverstellbarer Zugdeichsel mit DIN-Zugöse (wahlweise Kugelkopfkupplung). Zwei Stützfüße, Stützrad, Unterlegkeile, Beleuchtung, TÜV-Gutachten und Betriebserlaubnis.

### 8. Transport

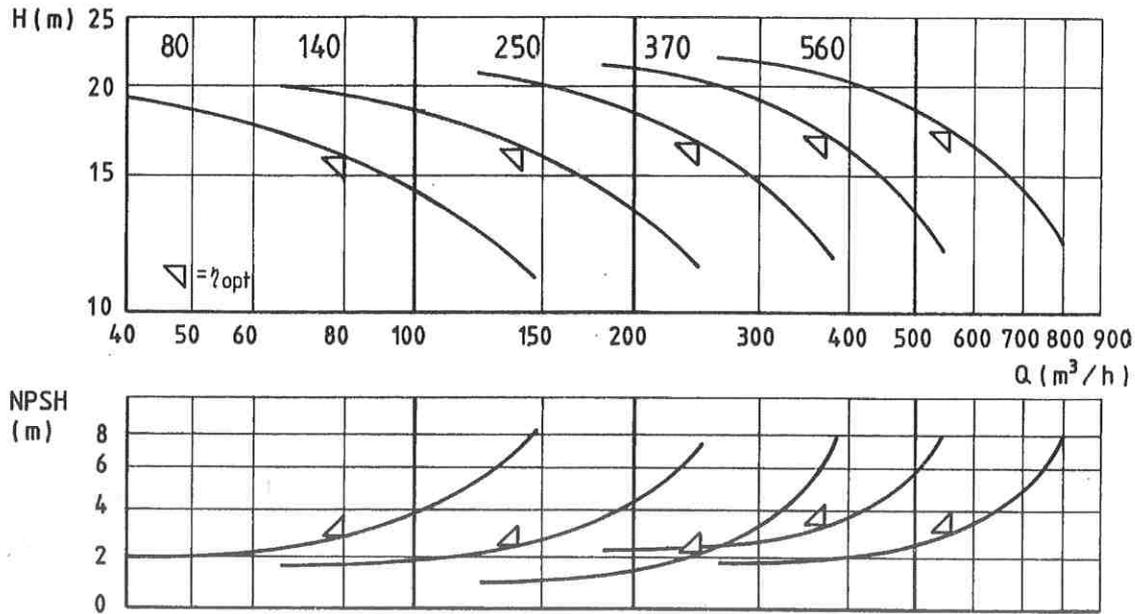
Das Aggregat ist fahrbar in betriebsbereitem Zustand, (d.h.: der Betriebsflüssigkeitsbehälter der Vakuumpumpe und der Kraftstofftank müssen nicht entleert werden.)

### 9. Werkstoffe

Förderpumpe		Vakuumpumpe
Pumpengehäuse	GG-25	GG-25
Laufrad	GG-25	Bronze
Welle	St 70	Chromstahl
Wellenschutzhülse	1.4021	
Trennbehälter	St 37	



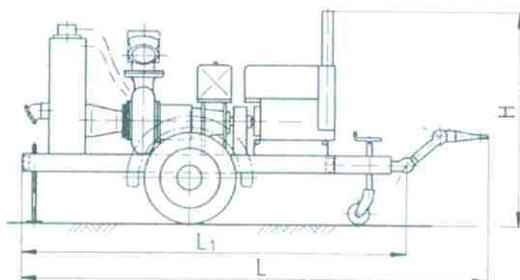
**10. Leistungskennfeld** (Wasser 15° C; Dichte 1,0 kg/dm<sup>3</sup>; Toleranz ± 10%)



**11. Technische Daten**

Typ	AVS	80	140	250	420	650
Saugstutzen	Vaterteil	1x 108	2x108	2x 159	2x 159	3x 159
Druckstutzen	Vaterteil	1x 108	1x 159	1x 159	1x 216	1x 216
Freier Durchgang	mm	80	100	125	100	125
Förderpumpendrehzahl	min-1	1800	1450	1250	1300	985
Vakuumpumpendrehzahl	min-1	1450	1450	1450	1450	1450
Luftleistung	m <sup>3</sup> /h	100	100	100	100	100
Dieselmotor	Typ	2L41C	2L41C	2L41C	3L41C	4L41C
Motorleistung	kW	13	17	22	31	44
Nennndrehzahl	min-1	1800	2300	2500	2300	2500
Kraftstofftank	l	50	100	100	150	150
Betriebsstunden	pro Tankfüllung	13	20	15	17	12
Schalldruckpegel	ca. dB(A)	69	71	74	74	77

Sonderausführungen auf Anfrage: Abweichende Leistungsdaten  
 Veränderte Werkstoffkombinationen  
 Elektroantrieb  
 Schallschutzhauben  
 Schutzverkleidungen



### Abmessungen

Typ/ Größe	Länge L	Breite max.	Höhe H	Deichsel lose L1	Reifen- größe
AVS 80	3600	1620	1500	3200	195R14C
AVS 140	3960	1840	1750	3400	6.50-16
AVS 250	4000	1840	1800	3500	6.50-16
AVS 420	4250	1840	1850	3750	7.50-R15
AVS 650	4600	1840	2000	4000	7.50-R15

Typ/Größe/Beschreibung	Gewicht
Anlage wie vor beschrieben, auf Einachsanhänger 80 km/h, gebremst	Leergewicht ohne Kraftstoff und Betriebsflüssigkeit
AVS 80 - EA 80.2	1250 kg
AVS 140 - EA 80.2	1500 kg
AVS 250 - EA 80.2	1700 kg
AVS 420 - EA 80.2	1970 kg
AVS 650 - EA 80.2	2300 kg

Abbildungen und technische Daten für die Ausführung unverbindlich