

Abwasser-Pumpanlage AVS 250 TS

Q= max. 350 m³/h

H= max. 27 m



Sie werden eingesetzt bei:

- Wasserkatastrophen
- Überschwemmungen
- Hochwasserschutz
- Kanalsanierung
- Reparaturen an Kläranlagen
- Abspumpen überfluteter Räume und Keller
- zur Förderung von verunreinigtem Schmutz- und Abwasser sowie schlammhaltigen Medien

Einsatzvorteile:

- trocken selbstansaugend
- automatisch wiederansaugend
- unempfindlich gegen Trockenlauf
- Förderung von reinen bis feststoffbeladenen gashaltigen Medien
- laufruhiges 2-Kanalrad
- hoher Wirkungsgrad
- 100 mm freier Durchgang

Beschreibung

Das Pumpenaggregat ist auf einem Tandemfahrgestell mit höhenverstellbarer Zugdeichsel montiert. Der saugseitige Anschluss wird mit 1 x V-Teil 159 mm und der druckseitige Anschluss mit 1 x V-Teil 159 mm ausgeführt.

Durch variable Drehzahlanpassung ist es möglich, die Anlage nicht nur mit 150 mm Schläuchen zu fahren, sondern auch mit 100 mm Schläuchen z.B. mit 1 x 100 mm oder mit Y-Stück 2 x 100mm.

Das DIA - Pumpenaggregat mit Vakuumpumpe eignet sich besonders zum Fördern von verunreinigten Flüssigkeiten, Abwasser, schlammhaltige Medien sowie ausgasende Medien. Die Pumpe ist trocken selbstansaugend und benötigt keine Wasservorlage.

Das Aggregat ist nach dem Einschalten sofort einsatzbereit. Die ständig mitlaufende Vakuumpumpe entlüftet das System beim Ansaugvorgang, ebenso bei Gas- oder Lufteinbrüchen während des Fördervorgangs, der dadurch nicht unterbrochen wird.

Der in der Trennkammer eingebaute Liquiphant regelt mit Hilfe des Magnetventils das Vakuum. Bei Erreichen eines bestimmten Niveaus in der Trennkammer gibt der Liquiphant ein Signal und öffnet das Magnetventil. Über die Rückschlagklappe wird das Vakuum in dem System gehalten. Bei Gas- oder Lufteinbrüchen gibt der Liquiphant erneut ein Signal und schließt das Magnetventil. Dadurch wird die Vakuumpumpe wieder auf das System geschaltet und kann dieses entlüften.

Um bei Ausfall des Liquiphanten oder des Magnetventils ein Durchsaugen des Fördermediums durch die Vakuumpumpe zu verhindern, ist zusätzlich eine mechanische Sicherung eingebaut.

Förderpumpe

schwere, unempfindliche Industrie-Kanalradpumpe mit großem freiem Durchgang 100 mm Pumpe mit Revisionsdeckel. Gleitringdichtung SIC/SIC, vakuumstabil, permanent ölschmiert mit biologisch abbaubarem Öl. Uneingeschränkt trockenlaufsicher.

Vakuumpumpe

trocken selbstansaugendes Vakuumsystem mit wartungsfreier, trockenlaufender ölfreier Drehschieber-Vakuumpumpe

Antrieb

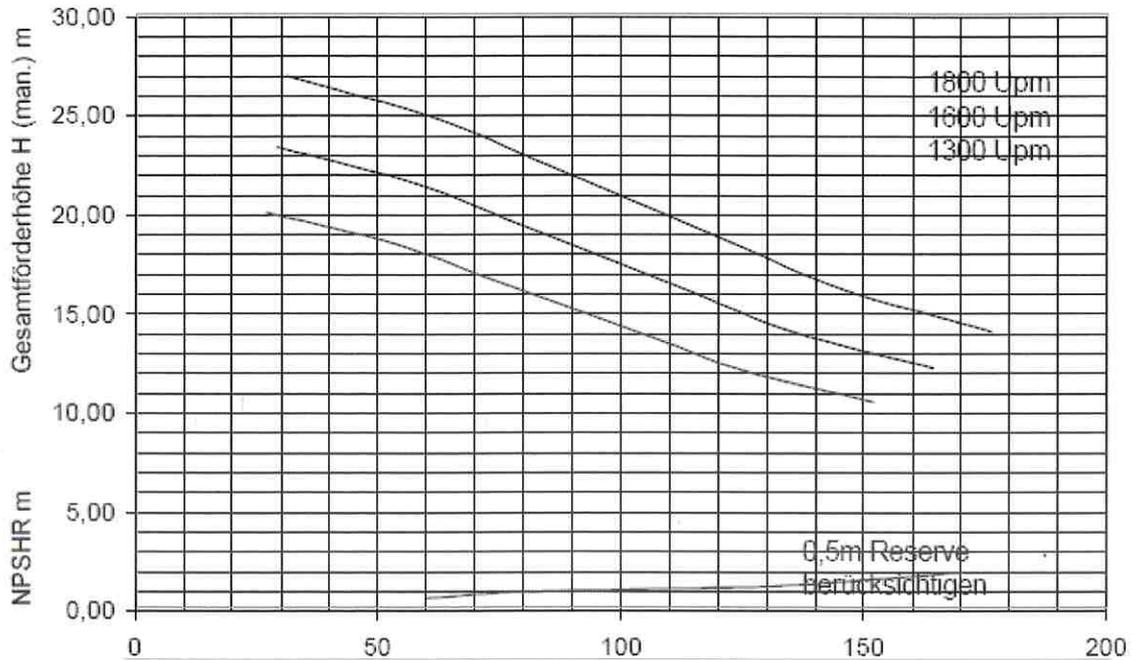
Förder- und Vakuumpumpe werden mit einem 3 Zylinder Hatz-Dieselmotor „Silent Pack“ angetrieben. Der Motor ist mit elektrischer Anlassvorrichtung, Betriebsstundenzähler und Drehzahlmesser ausgerüstet. Eine Start-Stop-Automatik über einen Schwimmschalter für einen automatischen Betrieb kann vorgesehen werden.

Unterbau

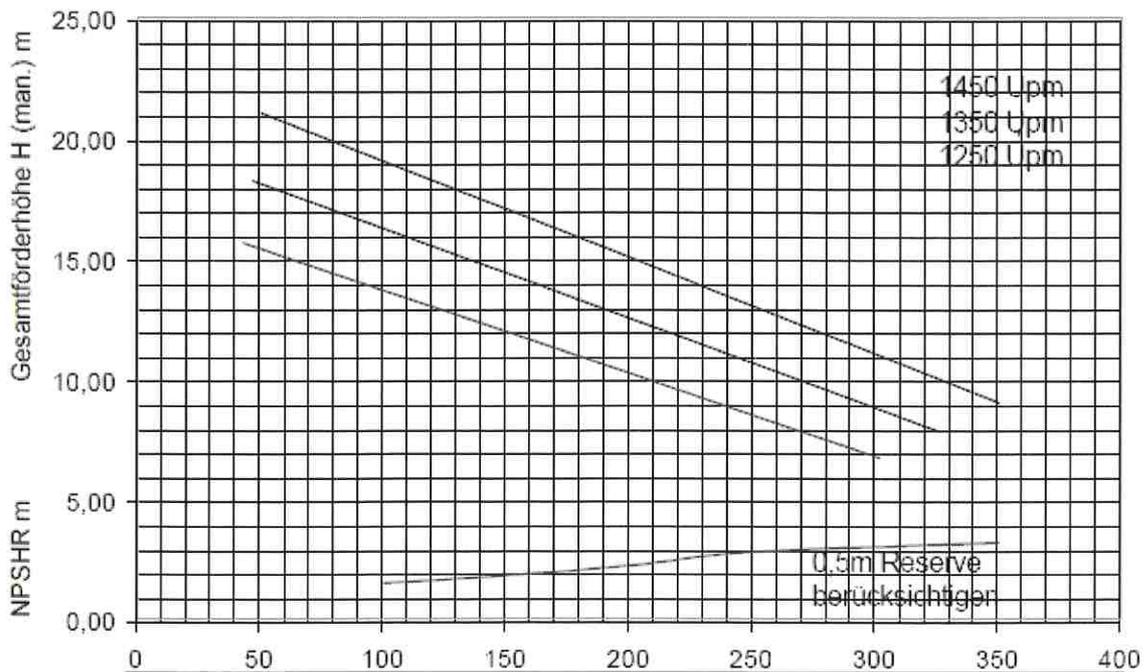
Gebremster Tandemanhänger für 80 km/h, 2,6 t, mit Luftbereifung, Auflaufbremse und höhenverstellbarer Zugdeichsel mit Kugelkopf und DIN-Zugöse, Rohrkurbelstützen, Stützrad, Unterlegkeilen, Beleuchtung, TÜV-Gutachten und Betriebserlaubnis.
Andere Unterbauten sind möglich.

Leistungskennfeld (Wasser 15° C; Dichte 1,0 kg/dm³; Toleranz ±10%)

Bei Anschluss von 100 mm Schlauch



Bei Anschluss von 150 mm Schlauch



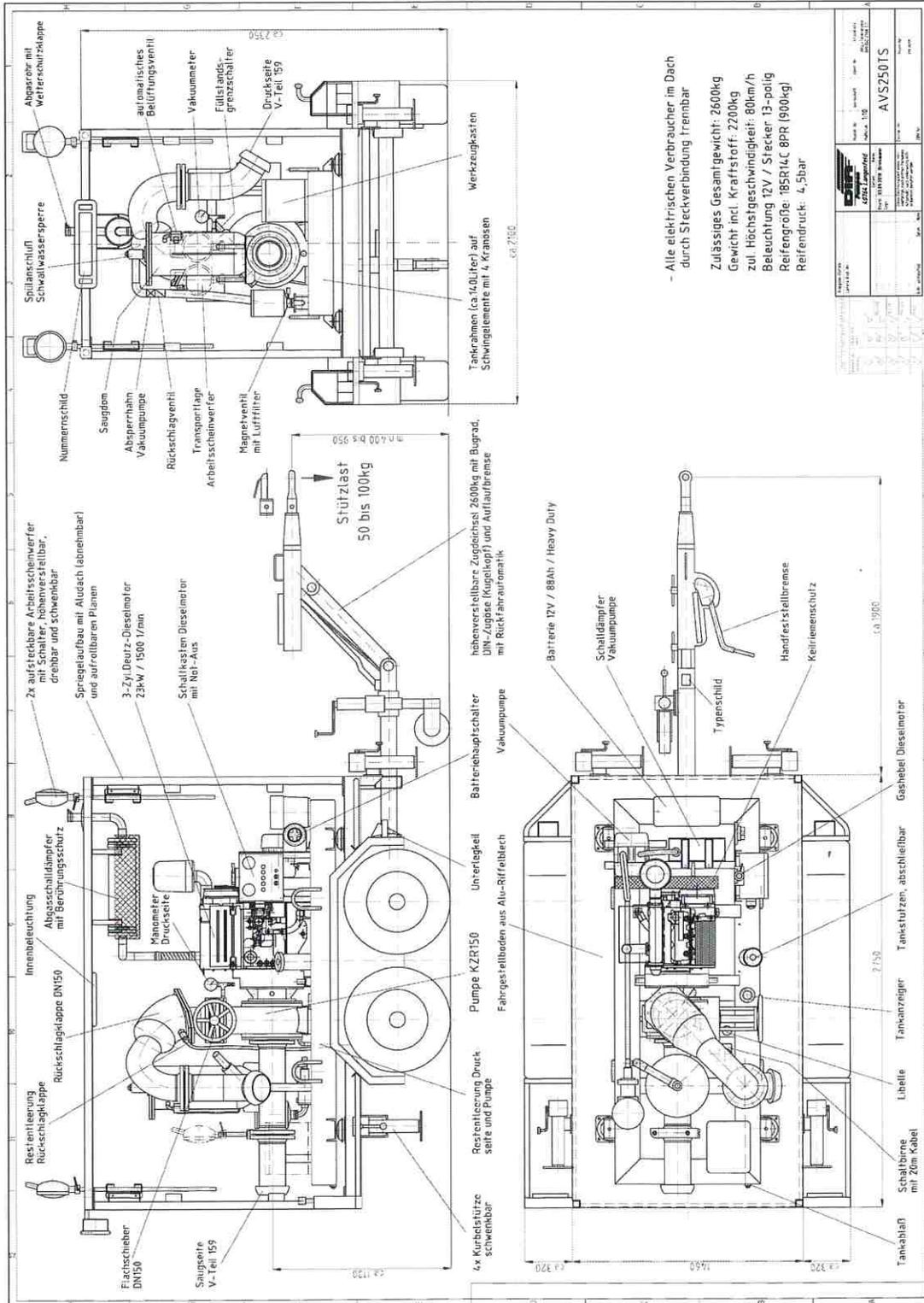


Abbildung und technische Daten für die Ausführung unverbindlich.