

Unsere neue AVS Generation

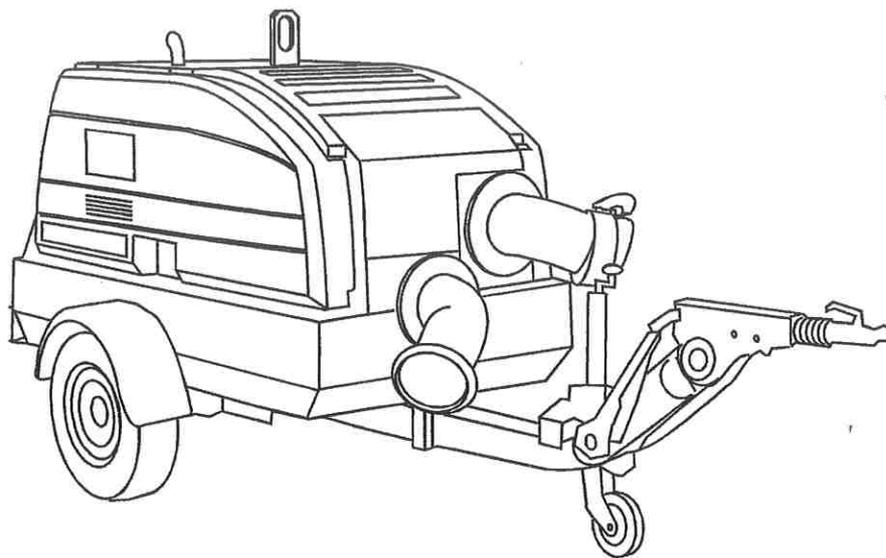
Mobile Abwasser Pumpanlage Typ AVS 550TS 67 dB(A) 10m

Gesamtgewicht ca. 1,5to

Q max. 470m³/h

H max. 34m

Hs max. 8,5m



Saugseite DN 200, oder V-Teil 216 System Perrot oder Bauer
Druckseite DN 200, oder V-Teil 216 System Perrot oder Bauer

Einsatzgebiete:

- Entwässerung von Baustellen.
- Überpumpen von Abwasser.
- Grundwasserabsenkung, auch im „Wellpoint“ System.
- Fördern von Schlämmen und Schmutzwasser.
- Hochwasserschutz.

Einsatzvorteile:

- Hohe Förderleistung
- Geringes Gewicht
- Hohe Schalldämmung
- Günstiger Preis
- Geringe Umweltbelastung

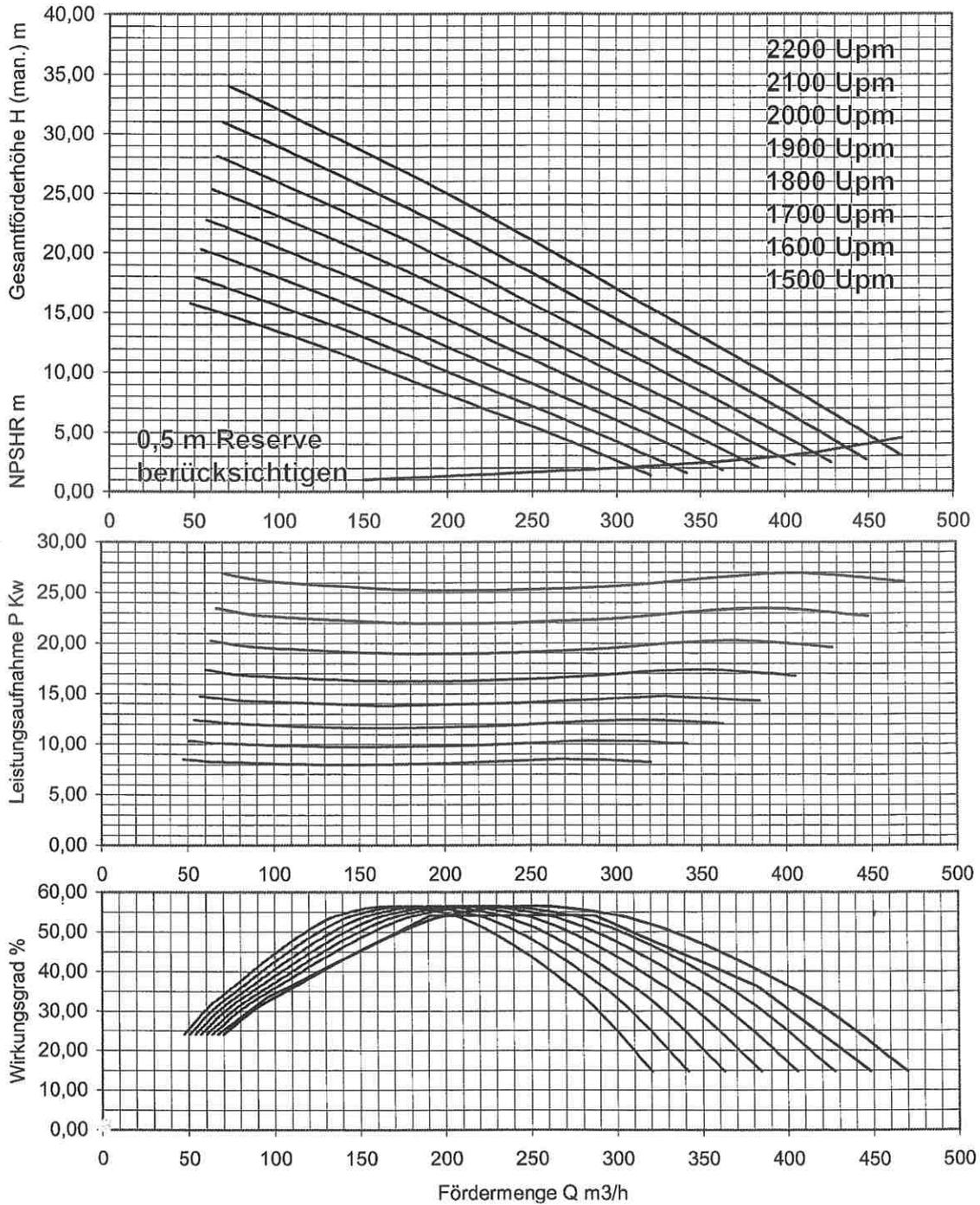
Konstruktionsmerkmale:

- Abschließbare, nach oben öffnende Profil-Türen aus schlagzähem PE.
- Chassis als Auffangwanne mit 110% Kapazität aller Betriebsflüssigkeiten.
- Alle Drainagen sind zentral zu einer Seite nach außen geführt, inklusive Motoröl.
- Patentiertes Ansaugsystem mit einstellbarer Sensibilität bei verschiedenen Medium-Dichten.
- Das Ansaugsystem entkoppelt die Vakuumpumpe vom Antrieb bei Vollförderung.
- Weniger Verschleiß der Vakuumpumpe.
- Weniger Kraftstoffverbrauch.
- Mehr Motorleistung für die Hauptförderpumpe.
- Ölgeschmierte Vakuumpumpe, Luftleistung 110m³/h.
- Effizientes Vakuum-Filterssystem mit Öl-Rückführung für saubere Abluft und minimalem Ölverbrauch.
- Geringe Anzahl beweglicher Teile im Vakuumsystem reduzieren den Verschleiß und erhöhen die Betriebssicherheit.
- Das Vakuumsystem erlaubt den Einsatz in der Grundwasserabsenkung. (Wellpoint)
- Effiziente Hauptförderpumpe für vielseitigen Einsatz.
- Pumpe mit eigenem Lagerträger.
- Laufrad für großen freien Durchgang und große Ansaughöhen im oberen Mengenbereich.
- Sehr guter gesamt NPSH-Wert.
- Wellenabdichtung bestehend aus 2 DIN-Gleitringdichtungen.
- Trockenlaufsicher durch Ölkammer mit umweltneutralem Öl zwischen den Gleitringdichtungen.
- Positiver Zulaufdruck bis 6,0 bar ohne Modifikationen.
- Notstop Schalter außen.
- Kompakte und einfach zu manövrierende Einheit, leicht aufzustellen.
- Zentralkranöse.
- Geringer Verbrauch und hohe Tankkapazität erlauben ca. 33h Betrieb ohne nachtanken.
- Geringe Wartungskosten, durchdachter Aufbau.
- Wahlweise Perkins oder Caterpillar Diesel-Motoren.

Die in der Kennlinie angegebenen Werte beziehen sich auf die in nebenstehender Abbildung dargestellten Prüfanordnung mit jeweils ca. 3 m Saug- und Druckschlauch.



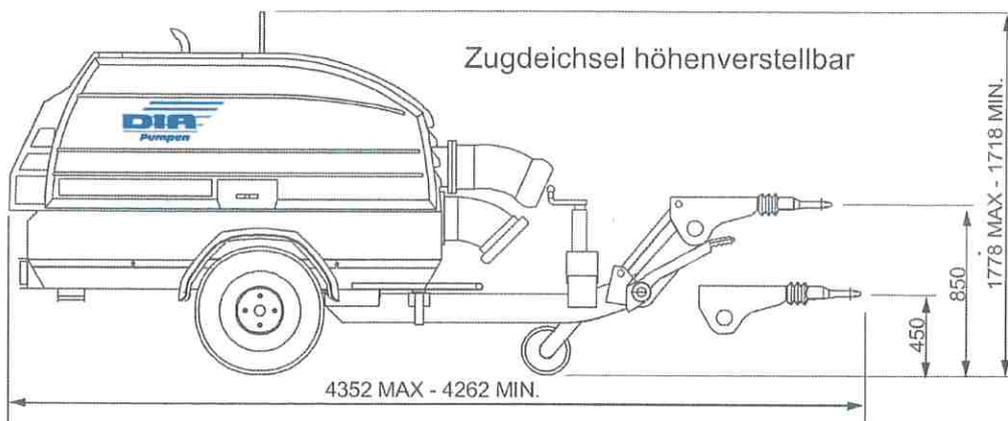
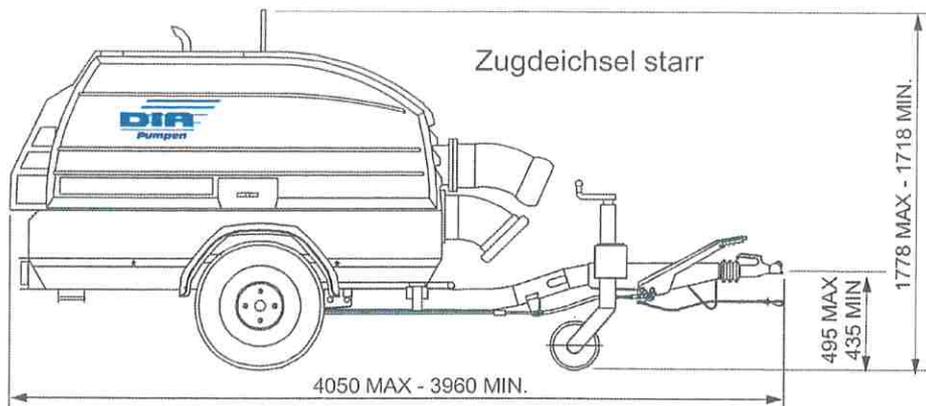
Leistungskennfeld (Wasser 15° C; Dichte 1,0 kg/dm³; Toleranz ±10%)



Optionen:

- Höhenverstellbare Deichsel mit Kugelkopfaufnahme oder Zugöse.
- Start-Stop Automatik mit 2 Schwimmern.
- Kufen-Unterzug mit Gabelstapleraufnahmen statt Fahrgestell.
- Fernmeldungen per SMS.

Abmessungen



Auf Unterzug für Gabelstapler

