

Selbstansaugende Flüssiggaspumpen PN 40

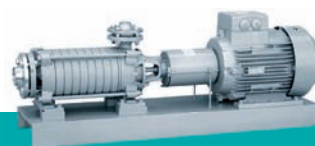
SRZS...LPG

NHE...LPG



**SERO ist die optimale technologische
Lösung zur Förderung von gashaltigen
bzw. schnell dampfenden Medien**

Betriebsdaten



	SRZS...LPG	NHE...LPG
Fördermengen:	0,3 bis 35 m ³ /h	30 bis 170 m ³ /h
Förderhöhen:	bis 350 m	bis 290 m
Drehzahl:	max. 1800 1/min	max. 3600 1/min
Temperatur:	-40 °C bis +60 °C	-40 °C bis +60 °C
Saughöhe:	bis 4 m bei 20 °C	–
Nennndruck:	40 bar	40 bar
Gasanteil:	max. 50 %	max. 30 %
Max. Motorleistung:	55 KW	75 KW
Haltdruckhöhe (NPSH-Pumpe):	0,4 bis 1,5 m	2 bis 7,7 m

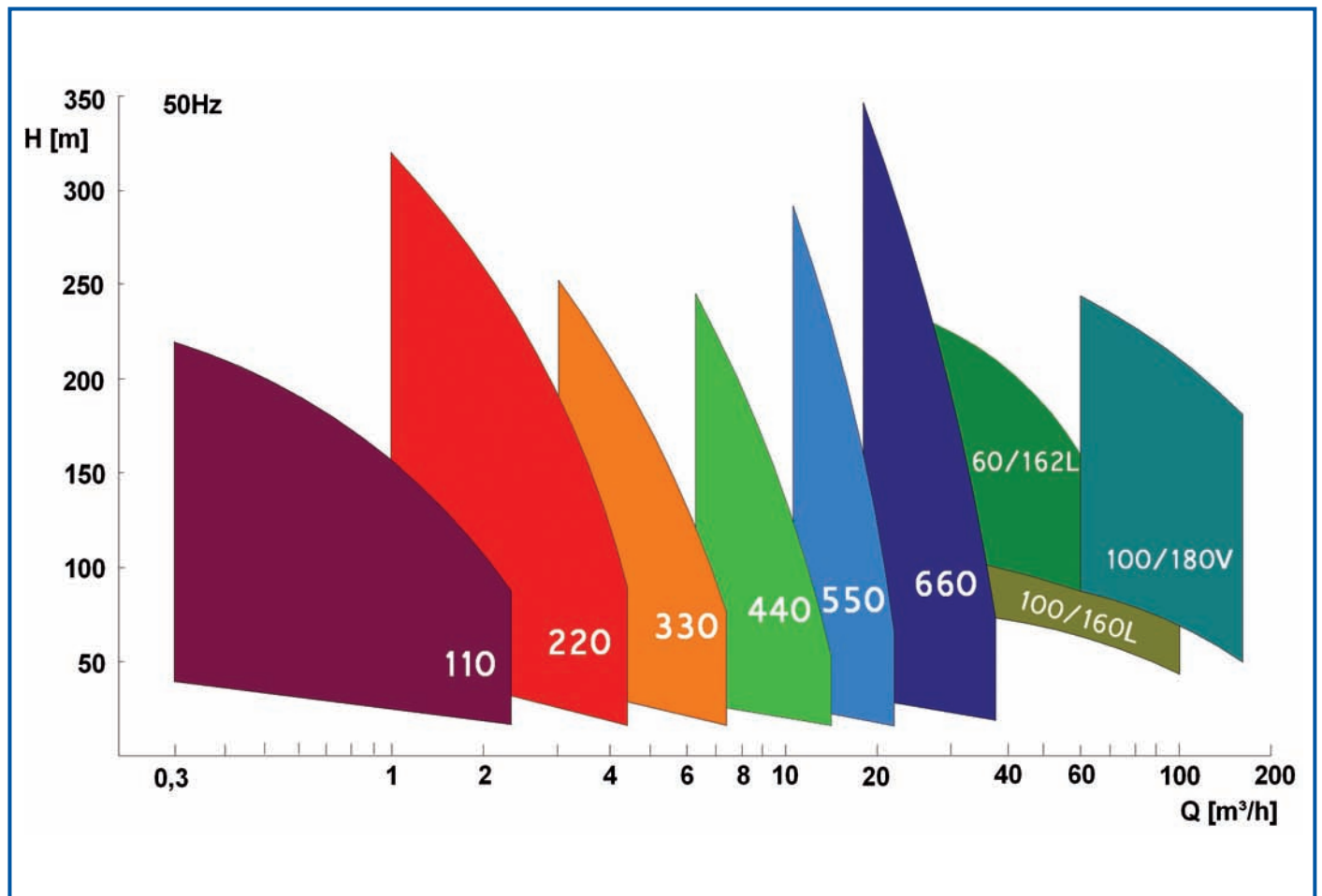
Bauausführung

	SRZS...LPG	NHE...LPG
Gehäusedruck:	PN 40	PN 40
Stützenstellung:	Sauggehäuse: axial Druckgehäuse: radial	Sauggehäuse: axial Druckgehäuse: radial
Flansche:	nach DIN EN 1092 saugseitig: DN 40 – DN 100 druckseitig: DN 20 – DN 65	nach DIN EN 1092 saugseitig: DN 80 – DN 125 druckseitig: DN 65 – DN 100
Lagerung:	außenliegendes Rillenkugellager Hydraulisch: Sonderkohle	außenliegendes Rillenkugellager saugseitig: Bronze / Sonderwerkstoff Zwischenstufen: Bronze
Drehrichtung:	links	links
Wellendichtung:	- Norm-Gleitringdichtung nach DIN 24960, einfachwirkend / doppeltwirkend optional Werkstoffausführung: Siliziumcarbid / Kohlegraphit / Viton < 40 bar, entlastet - auch mit Magnetkupplung erhältlich	- Gleitringdichtung nach DIN 24960, einfachwirkend / doppeltwirkend optional Werkstoffausführung: Kohlegraphit / Siliziumcarbid / Viton < 40 bar, entlastet - auch mit Magnetkupplung erhältlich
Antrieb:	IEC-Drehstrommotoren, IP 55, 4-polig	IEC-Drehstrommotoren, IP 55, 2-polig

Bauart

	SRZS...LPG	NHE...LPG
	Selbstansaugende, gasmitfördernde Seitenkanalpumpe in Gliedergehäusebauweise mit offenen druckentlasteten Laufrädern, ein- oder mehrstufig, mit vorgeschaltetem NPSH-Sauglaufrad.	Normalsaugende, gasmitfördernde Kreiselpumpe in Gliedergehäusebauweise mit druckentlasteten Laufrädern in Verbindung mit Leitschaufeln.

Kennfeld



Einsatzgebiete unserer Flüssigaspumpen

- Tankwagen be- und entladen (SERO entleert Behälter bis auf eine winzige Restmenge!)
- Karussellbefüllung / Flaschenabfüllung
- Dampfspeisung
- LPG-Tankstellen / Betankung

Unsere Spezialität: Fördern aus unterirdischen Tanks!

Mit unserer speziellen Ausführung SRZS/2 kann Flüssiggas bis zu einer max. geod. Saughöhe von 4 m bei sachgerechter Anlagenausführung gefördert werden.

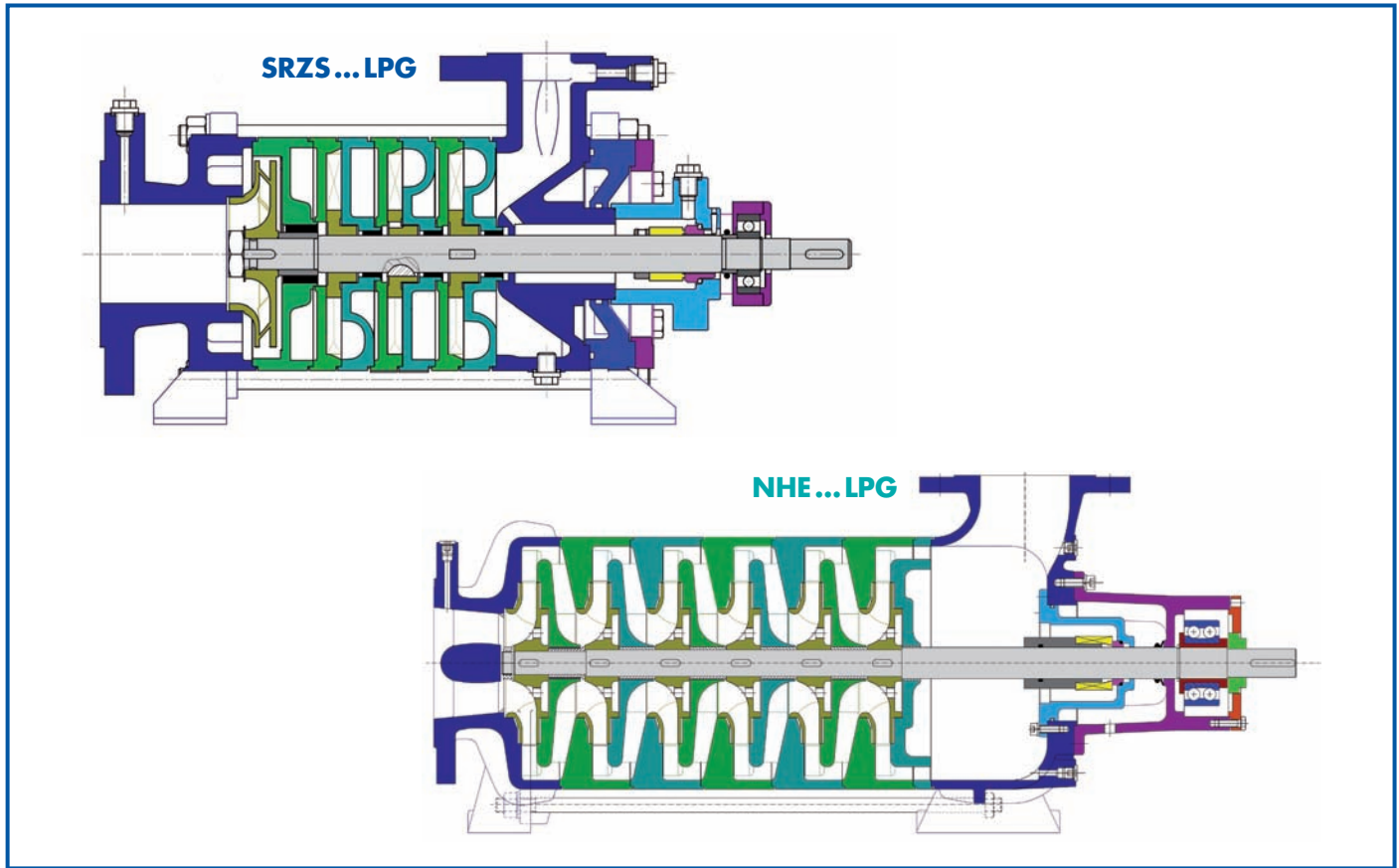
Ihre Vorteile

- Die steile Q-H-Kennlinie bewältigt auch Dampfdruck-Schwankungen
- Das hydraulische Pumpensystem fördert problemlos Zweiphasenströme (Flüssigkeits-Gasgemische bis zu 50% Gasanteil bei SERO **SRZS...LPG**)
- Der Förderstrom reißt dadurch auch bei teilweiser Ausgasung nicht ab
- Durch extrem niedrige NPSH-Werte ist die SERO **SRZS...LPG** zur sicheren Förderung von Flüssiggasen geeignet
- Die SERO **SRZS...LPG** erzeugt einen Unterdruck in der Saugleitung und ist **selbstansaugend**

Zu fördernde Medien:

- Propan
- Butan
- Gemische

Gesamtzeichnung



Werkstoffausführung



	SRZS ... LPG	NHE ... LPG
Sauggehäuse:	EN-GJS-400-18 (GGG 40.3)	EN-GJS-400-18 (GGG 40.3)
Druckgehäuse:	EN-GJS-400-18 (GGG 40.3)	EN-GJS-400-18 (GGG 40.3)
Stufe:	EN-GJS-400-15 (GGG 40)	EN-GJS-400-15 (GGG 40)
Welle:	1.4021 (X20Cr13)	1.4057 (X22CrNi162)
LaufRad:	CuZn40Al1	NHE 6 2.1052.01 (G-CuSn 12) EN-GJS-500-7 (GGG 50) NHE 100 2.1052.01 (G-CuSn 12) EN-GJS-400-15 (GGG 40)
Fuß:	EN-GJS-400-18 (GGG 40.3)	NHE 6 EN-GJL-250 (GG 25) NHE 100 EN-GJS-400-18 (GGG 40.3)
Gleitring- dichtung:	SIC / Kohle / Viton	Kohle / SIC / Viton