

Schmutzwasser Tauchmotorpumpe TSN 100-2 (N) TSN 101-2 (H)

Vorteile / Einsatz

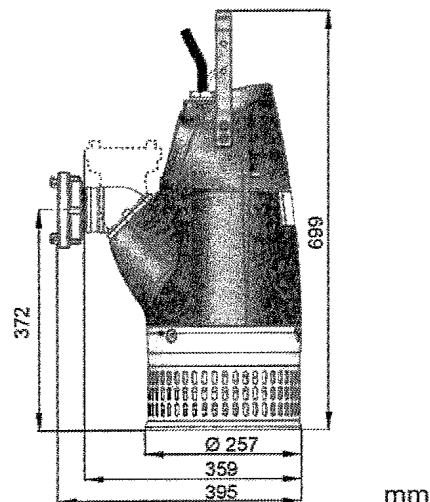
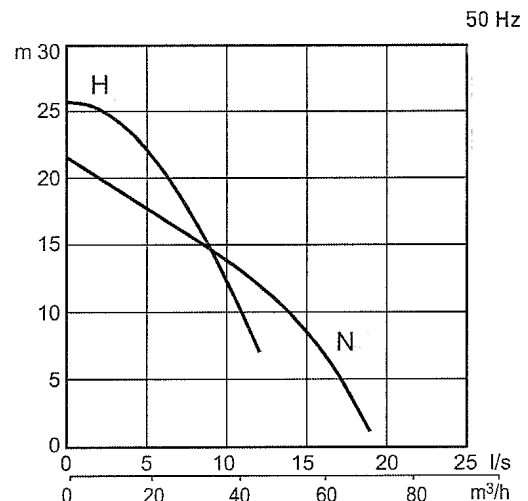
- Zur Förderung von verunreinigten Flüssigkeiten, Abwasser mit kleineren Schwebestoffen, Flusswasser oder Baugrubenwasser
- Thermischer Wicklungsschutz eingebaut. Automatisches Abschalten bei Motorüberlastung und automatisches Wiedereinschalten bei Abkühlung
- Trockenlaufsicher
Der Motor wird im Doppelmantel vom Fördergut umspült und gekühlt. Die Gleitringdichtungen laufen im Ölbad.
- Verschleißfest
Die Schleissteile sind gummiert – dadurch erhöhte Standfestigkeit bei abrasiven Stoffen – Diffusor nachstellbar

Leistung P2 2,5 kW 3~
 Spannung (V) 400
 Nennstrom (A) 5,1
 Drehzahl 2920 min⁻¹
 Thermischer Motorschutz
 Eingebaut
 Kabellänge 20 m
 Kugeldurchgang 7,5 x 22 mm
 Standard Druckanschluss Storz B
 Gewicht ohne Kabel 39 kg

Laufräder (60 HR)
 Schleißring Weißguss
 Diffusor Gummi
 beschichtet
 Verschleißplatte Gummi
 beschichtet

Doppelte Gleitringdichtung
 Siliciumkarbid primär und sekundär

N = Normaldruck
 H = Hochdruck



Abbildungen und technische Daten für die Ausführung unverbindlich