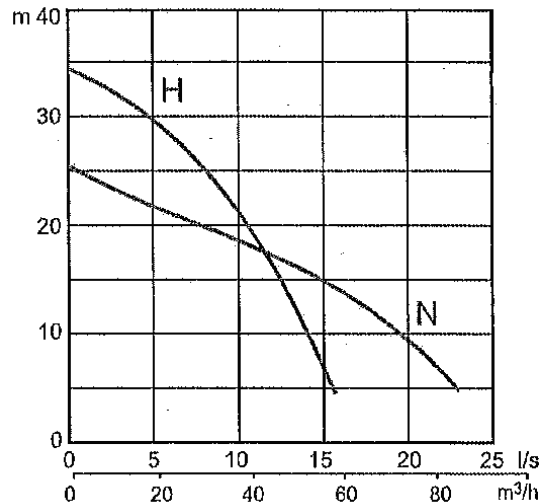


Schmutzwasser
Tauchmotorpumpe
TSN 150-2

Vorteile / Einsatz

- Zur Förderung von verunreinigten Flüssigkeiten, Abwasser mit kleineren Schwebestoffen, Flusswasser oder Baugrubenwasser
- Thermischer Wicklungsschutz eingebaut. Automatisches Abschalten bei Motorüberlastung und automatisches Wiedereinschalten bei Abkühlung
- Trockenlaufsicher
Der Motor wird im Doppelmantel vom Fördergut umspült und gekühlt. Die Gleitringdichtungen laufen im Ölbad.
- Verschleißfest
Die Schleissteile sind gummiert – dadurch erhöhte Standfestigkeit bei abrasiven Stoffen – Diffusor nachstellbar

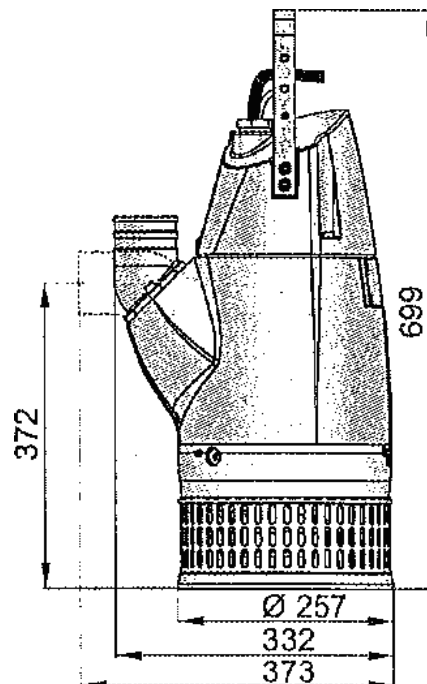
N = Normaldruck
H = Hochdruck



Leistung P2 3,7 kW 3~
 Spannung (V) 230/400
 Nennstrom (A) 13,2 / 7,6
 Drehzahl 2860 min⁻¹
 Thermischer Motorschutz
 Eingebaut
 Kabellänge 20 m
 Kugeldurchgang 7,5 x 22 mm
 Standard Druckanschluss Storz B
 Gewicht ohne Kabel 42 kg

Laufräder (60 HR)
 Schleißring Weißguss
 Diffusor Gummi
 beschichtet
 Verschleißplatte Gummi
 beschichtet

Doppelte Gleitringdichtung
 Siliciumkarbid primär und sekundär



Abbildungen und technische Daten für die Ausführung unverbindlich

DIA Pumpen GmbH * Hans-Böckler-Str. 9 * 40764 Langenfeld
 Tel. +49 2173 49036-30 * Fax +49 2173 49036-57

www.dia-pumpen.de * Email info@dia-pumpen.de