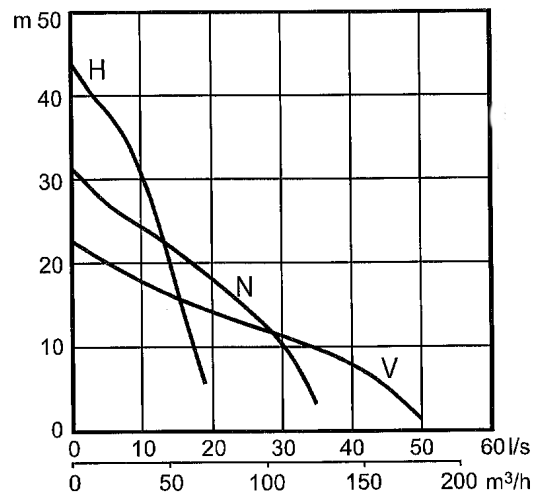


## Schmutzwasser Tauchmotorpumpe TSN 200-2

### Vorteile / Einsatz

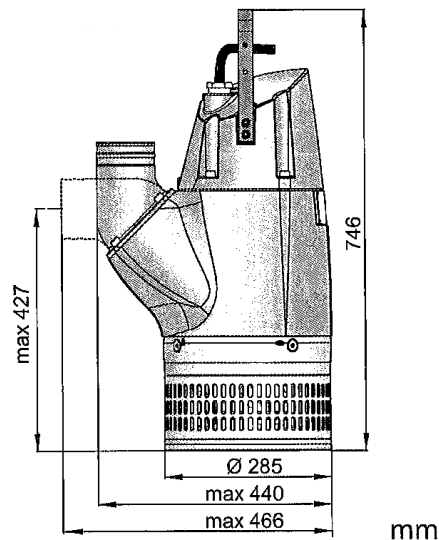
- Zur Förderung von verunreinigten Flüssigkeiten, Abwasser mit kleineren Schwebestoffen, Flusswasser oder Baugrubenwasser
- Thermischer Wicklungsschutz eingebaut. Automatisches Abschalten bei Motorüberlastung und automatisches Wiedereinschalten bei Abkühlung
- Trockenlaufsicher  
Der Motor wird im Doppelmantel vom Fördergut umspült und gekühlt. Die Gleitringdichtungen laufen im Ölbad.
- Verschleissfest  
Die Schleissteile sind gummiert – dadurch erhöhte Standfestigkeit bei abrasiven Stoffen – Diffusor nachstellbar

N = Normaldruck  
H = Hochdruck  
V = Niederdruck



Leistung P2 5,6 kW 3~  
Spannung (V) 400  
Nennstrom (A) 11,3  
Drehzahl 2930 min-1  
Thermischer Motorschutz  
Eingebaut  
Kabellänge 20 m  
Kugeldurchgang 7,5 x 22 mm  
Standard Druckanschluss Storz A  
Gewicht ohne Kabel 59 kg

Laufräder (60 HR)  
Schleißring Weißguss  
Diffusor Gummi  
beschichtet  
Verschleißplatte Gummi  
beschichtet



Doppelte Gleitringdichtung  
Siliciumkarbid primär und sekundär

Abbildungen und technische Daten für die Ausführung unverbindlich

DIA Pumpen GmbH \* Hans-Böckler-Str. 9 \* 40764 Langenfeld  
Tel. +49 2173 49036-30 \* Fax +49 2173 49036-57

[www.dia-pumpen.de](http://www.dia-pumpen.de) \* Email [info@dia-pumpen.de](mailto:info@dia-pumpen.de)