

Schmutzwasser Tauchmotorpumpe

TSN 300-2 (N)

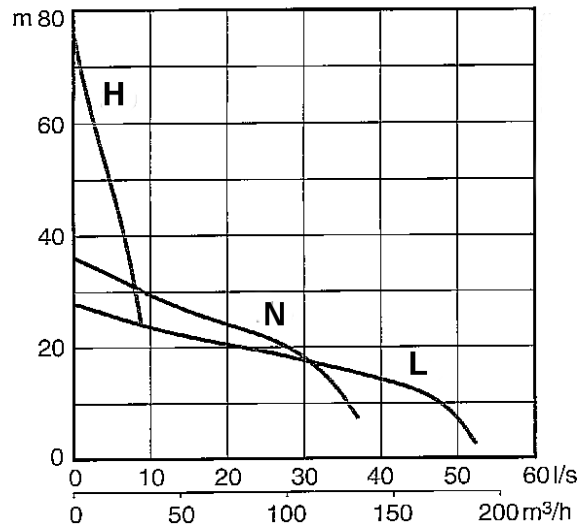
TSN 301-2 (H)

TSN 302-2 (L)

Vorteile / Einsatz

- Zur Förderung von verunreinigten Flüssigkeiten, Abwasser mit kleineren Schwebestoffen, Flusswasser oder Baugrubenwasser
- Thermischer Wicklungsschutz eingebaut. Automatisches Abschalten bei Motorüberlastung und automatisches Wiedereinschalten bei Abkühlung
- Trockenlaufsicher
Der Motor wird im Doppelmantel vom Fördergut umspült und gekühlt. Die Gleitringdichtungen laufen im Ölbad.
- Verschleißfest
Die Schleissteile sind gummiert – dadurch erhöhte Standfestigkeit bei abrasiven Stoffen – Diffusor nachstellbar

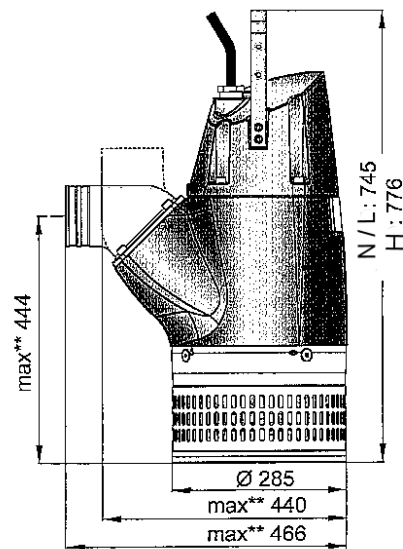
N = Normaldruck
H = Hochdruck
L = Niederdruck



Leistung P2 8,3 kW 3~
Spannung (V) 400
Nennstrom (A) 16
Drehzahl 2920 min⁻¹
Thermischer Motorschutz
Eingebaut
Kabellänge 20 m
Kugeldurchgang 7,5 x 22 mm
Standard Druckanschluss Storz B
Gewicht ohne Kabel 74 kg

Laufräder (60 HR)
Schleißring Weißguss
Diffusor Gummi
beschichtet
Verschleißplatte Gummi
beschichtet

Doppelte Gleitringdichtung
Siliciumkarbid primär und sekundär



Abbildungen und technische Daten für die Ausführung unverbindlich

DIA Pumpen GmbH * Hans-Böckler-Str. 9 * 40764 Langenfeld

Tel. +49 2173 49036-30 * Fax +49 2173 49036-57

www.dia-pumpen.de * Email info@dia-pumpen.de