

## Schmutzwasser Tauchmotorpumpe **TSN 80-2 (D)** **TSN 80-2 W (W)**

### Vorteile / Einsatz

- Zur Förderung von verunreinigten Flüssigkeiten, Abwasser mit kleineren Schwebestoffen, Flusswasser oder Baugrubenwasser
- Thermischer Wicklungsschutz eingebaut  
Automatisches Abschalten bei Motorüberlastung und automatisches Wiedereinschalten bei Abkühlung
- Verschleißfest
- Das Laufrad ist aus hochwertigem Chrom-Stahl-Guss  
Diffusor mit Nitrilgummi beschichtet.  
Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.  
Gussteile Aluminium, Mantel 1.4301  
Rotorwelle 1.4021, O-Ringe Nitril
- Max. Eintauchtiefe: 20 m  
Max. Mediumtemperatur: 40 Grad C  
Max. Mediumdichte: 1100 kg/m<sup>3</sup>  
ph-Wert des Fördermediums: 5—8  
Kugeldurchgang 6,5 x 22 mm

Drehstrommotor: Dreiphasen-Kurzschluss-Asynchronmotor, 50 Hz

Servicefaktor 1,1, Iso.-Kl. F, IP 68

Leistung P<sub>2</sub> 1,4 kW 3~

Spannung (V) 400

Nennstrom (A) 3,0

Drehzahl 2800 min<sup>-1</sup>

Eingebauter thermischer Motorschutz

Direktanlauf (DOL) mit eingebautem Schaltschutz

Wechselstrommotor: Einphasenmotor mit eingebauten Kondensator, 50 Hz

Servicefaktor 1,1, Iso.-Kl. F, IP 68

Leistung P<sub>2</sub> 1,4 kW

Spannung (V) 230

Nennstrom (A) 9,1

Drehzahl 2720 min<sup>-1</sup>

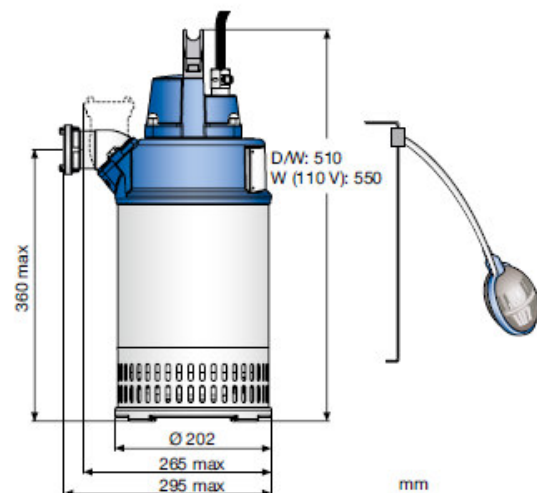
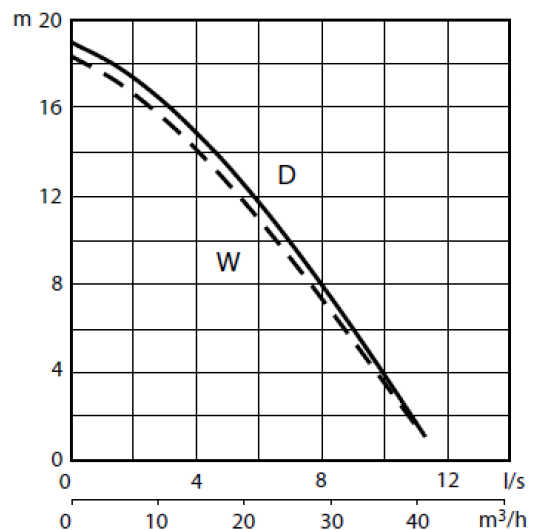
Eingebauter thermischer Motorschutz

Kabellänge 20 m 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>

Standard Druckanschluss Storz C

Gewicht ohne Kabel 39 kg

D = Drehstrom  
W = Wechselstrom



Abbildungen und technische Daten für die Ausführung unverbindlich!

Optional: Angebauer Schwimmschalter bei 230 und 400 V

DIA Pumpen GmbH \* Hans-Böckler-Str. 9 \* 40764 Langenfeld

Tel. +49 2173 49036-30 \* Fax +49 2173 49036-57

[www.dia-pumpen.de](http://www.dia-pumpen.de) \* Email [info@dia-pumpen.de](mailto:info@dia-pumpen.de)